



Техническая характеристика

1. Тяговое усилие на последнем слое навивки, Н, не менее	50 000
2. Скорость каната на последнем слое навивки, м/с, не менее	0,2
3. Диаметр каната, мм, не менее	225
4. Канатоемкость рабочего барабана, м	100
5. Установленная мощность при ПВ-40% не менее, кВт	7,5
6. Габаритные размеры, мм, не более	
длина	1015
ширина	975
высота	815
7. Масса, не более, кг	1260

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электрод Э-42
2. Перед работой, проверить уровень масла в редукторе.
3. * Размеры для справок.
4. $H_{14}, h_{14}, \pm \frac{IT_{14}}{2}$.